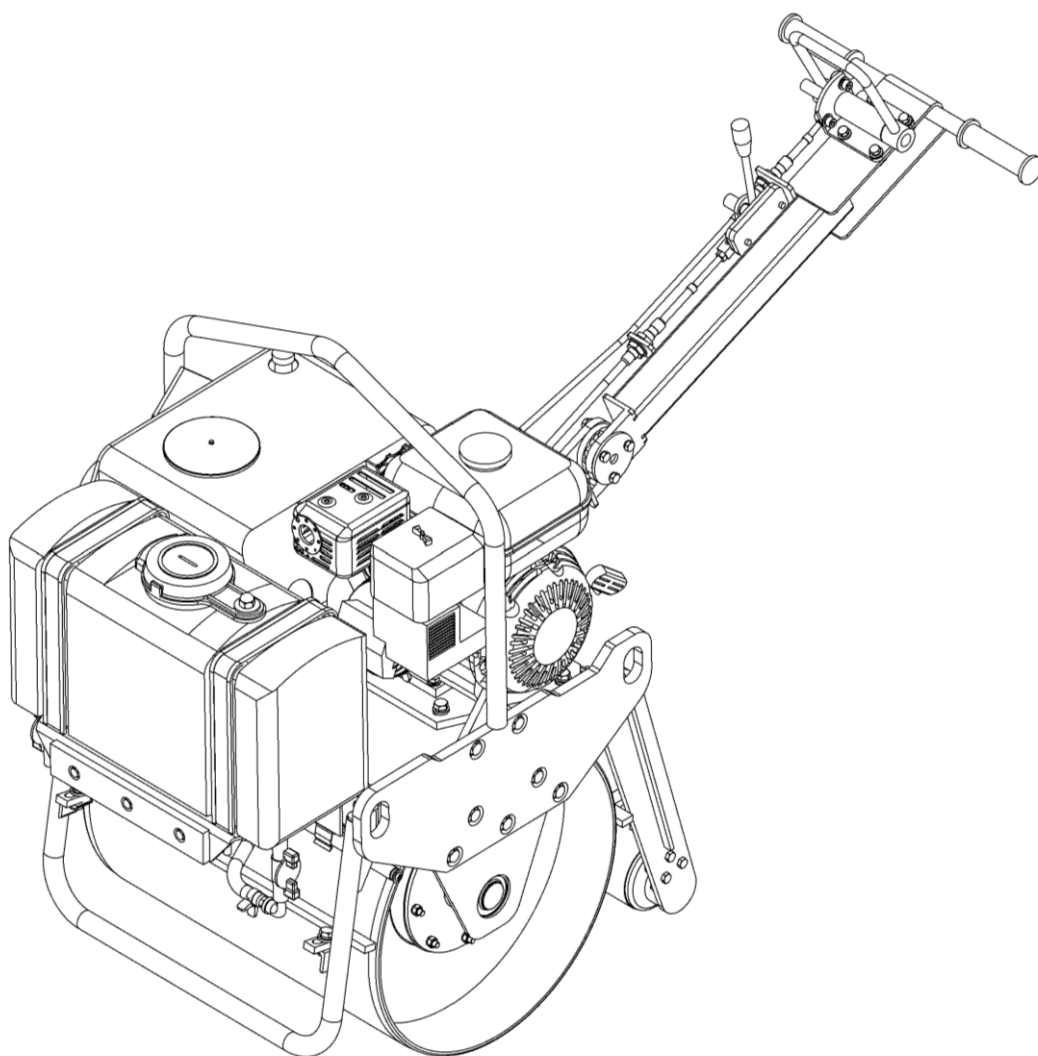


# MR-25HC

## 使用说明书

引擎说明书另附



### 注意

请仔细阅读本说明书，理解其内容后，  
再进行运转、点检、维修。



明和建设机械（昆山）有限公司



# 目 录

|                          |    |
|--------------------------|----|
| 1. 前言                    | 1  |
| 2. 关于安全标识、标签「危险」「警告」「注意」 | 2  |
| 3. 安全作业需知                | 3  |
| 3-1. 为保证安全操作务必遵守以下事项     |    |
| 3-2. 安全标识、标签的种类及粘贴位置     |    |
| 4. 技术参数（本体、引擎）           | 7  |
| 5. 各部件的名称、位置             | 8  |
| 6. 作业前须知事项               | 9  |
| 6-1. 作业前各部位的点检           |    |
| 6-2. 引擎的点检               |    |
| 6-3. 本体的点检               |    |
| 7. 引擎的启动及设备的操作           | 11 |
| 7-1 引擎启动前的注意事项           |    |
| 7-2. 引擎的启动               |    |
| 7-3. 引擎的停止               |    |
| 7-4. 走行                  |    |
| 7-5. 振动                  |    |
| 7-6. 驻车                  |    |
| 8. 附属装置及作业相关             | 14 |
| 8-1. 洒水装置                |    |
| 8-2. 吊杆                  |    |
| 8-3. 扶杆的保管               |    |
| 8-4. 故障时的油压泄压阀           |    |
| 8-5. 吊载、吊卸作业的注意事项        |    |
| 8-6. 运输的注意事项             |    |
| 9. 本机及引擎的保养、点检           | 16 |
| 9-1. 作业前点检               |    |
| 9-2. 定期点检                |    |
| 9-3. 螺栓、各部件的点检           |    |
| 9-4. 本产品清洗的注意事项          |    |
| 9-5. 长期保存时的注意事项          |    |
| 10. 维护保养资料               | 18 |
| 11. 故障对策                 | 19 |
| 11-1. 引擎启动困难             |    |
| 11-2. 机器故障               |    |
| 12. 部品订购与零件手册            | 20 |

# 前 言

本产品按照《中华人民共和国国家标准》（GB/T 8511-2005）的各项标准与要求进行生产与制造，并经过严格的整机检测和安全试验。

承蒙购买本公司产品，谨在此表示衷心感谢！

本说明书记载了正确安全使用本产品的注意事项。使用前请务必阅读该说明书并认真了解产品的使用方法。（错误的操作会导致事故及人员伤亡）。

引擎的使用说明书也请务必仔细阅读，在理解的基础上使用本产品。此外仔细阅读使用说明书后请务必妥善保管，不明白时请再次取出该说明书仔细阅读。此外，由于产品会有规格型号的变更，如若您所购产品与说明书内容不一致，请及时与厂家联系。

# 安全第一

本说明书记载的注意事项和贴在设备上的标识均是可能导致人身伤害事故的重要内容。请仔细阅读并按照说明书指示使用设备。

## ■ 关于安全标示

本使用说明书中，特别重要的注意安全事项如下所示：

 **危险**：表示若不遵守此注意事项，将可能导致死亡或重大人身伤害。

 **警告**：表示若不遵守此注意事项，将存在导致死亡或重大人身伤害的危险性。

 **注意**：表示若不遵守此注意事项，可能会造成人身伤害。

本使用说明书所注明的有关安全的注意事项，并不能预知设备在所有环境下运转，点检，维修作业时所能遇到的危险状况，所以该使用说明书及贴于设备上的警告注意标签，并不是能保证安全的全部内容，最重要的安全因素还在于您自己。

对于本使用说明书未涉及到的设备运转，点检及维修作业情况，请用户考虑必要的安全措施，防止意外事故的发生。

## 3-1. 安全作业需知

### 3-1. 为保证安全操作请务必遵守以下事项

#### 注意安全标志

该标志  是表示「注意安全」。看到设备上的注意铭牌或该说明书上出现该标志时，请注意安全。此外，请根据本说明书记载的内容采取预防措施，确保“安全运转，正确管理”。



#### 安全指示顺序

■ 请仔细阅读使用说明书并给予充分了解。

● 指示标签  要经常保持清洁。

● 当标签有破损或遗失时，请订购后重新贴于设备上。

● 请熟记正确运转设备的方法及具体操作。

● 设备要经常的正常状态下进行管理。请不要擅自改造设备结构，那将有损设备的安全性并直接影响设备性能或缩短使用寿命。

● 「安全作业需知」表示基本安全遵守事项，本说明书未涉及到的方面请用户在使用时也加以细心注意。

■ 设备借给他人使用时，应向使用者仔细说明使用方法，并且要求使用者在运转设备。



#### 工作服・操作者须知

■ 使用者在操作设备时应穿着符合操作要求的工作服，并且使用适合作业的安全防护用具。

■ 宽松肥大的衣服和领带可能会卡到操作手柄或其它突起物，直接导致人员伤害。所以请不要穿着肥大的衣服及佩带领带作业。

■ 过度疲劳及睡眠不足等身体状况欠佳及饮酒、服药时操作设备会分散作业人员的注意力，导致事故的发生。身体欠佳时、饮酒、服药时请不要使用设备。

■ 为保持设备安全运转，请不要在工作时收听广播或带耳机听音乐。



## 预防火灾

■燃料、润滑油的泄漏将可能导致火灾的发生。机器出现异常情况进行修理前要将残留在设备上的油垢擦拭干净。

■引擎周围若有木片、枯树叶、纸屑等易燃物堆积将可能导致火灾的发生，所以请注意将引擎周围的易燃物清理干净。



## 注意废气排放

■引擎排出的废气中，含有对人体有害的一氧化碳成分。

●通风不良的场所请不要运转引擎。

●引擎运转过程中，包括引擎操作者在内，周围的人及家禽也应十分注意引擎废气的排放。



## 安全处理燃料及润滑油 -严禁烟火-

■燃料相当易燃且极具危险性。润滑油同样也是易燃物质极具危险性，使用时要注意。

●请在引擎停止运转后再补充燃料及润滑油。

●千万不要在吸烟时或靠近火种的地方进行加油作业。

●加燃料时尽量选在通风状况良好的室外进行。

●在溢出的汽油或机油处于高温处易着火的情况下时，请将引擎冷却后再加燃料。

●溢出的汽油及机油要经常擦拭干净。

●为避免引起火灾，堆积在引擎上的污迹、油垢、灰尘要清扫干净。

●燃料等易燃油脂类贮藏时请远离火种。



## 防止烫伤

■引擎运转过程中及刚停机时，消音器及消音器罩，引擎本体及引擎机油均处于高温状态，手和肌肤与之接触会导致皮肤烫伤。

●请待引擎停止运转并至完全冷却（停机30分钟以上）再进行加油、点检及修理工作。



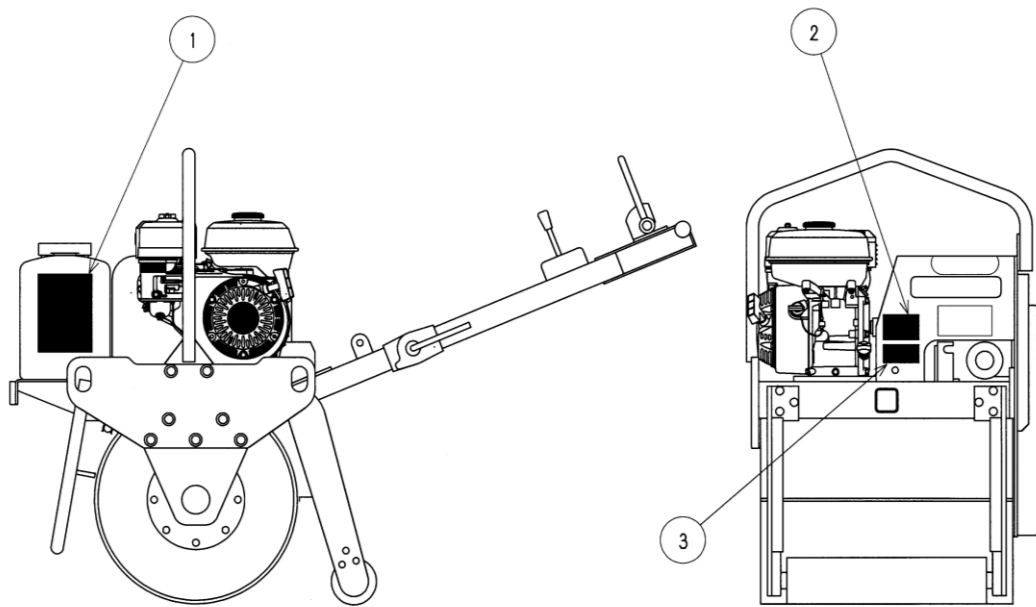
## 作业中安全注意事项

- 在启动设备前请在对周围的人及环境等其他对安全作业有影响的情况进行确认。
- 为防止引擎启动时突然出现行进、振动的情况,请确认走行操作杆处于「中立」振动操作杆处于「断」的位置,然后再启动引擎。
- 请不要在类似混凝土的较硬的路面上使用振动压路机。  
运转时注意立脚点,在正确的姿势下运转压路机,进行作业
- 根据所压实的材料,有时会出现材料向周围飞散的情况,运转前请注意周围环境的安全情况并进行确认。
- 运转中请不要坐在压路机的本体和操作扶杆上面。
- 在离开机械时,需在平整的地面将引擎机熄火。移动机械时也需要将引擎熄火。
- 请不要在斜坡上停车。在不得不停车的情况下,请确认将行走手柄拨至「中立」位置,刹车装置处在「停车」位置上,车轮处在锁闭状态。
- 作业中发现设备运转不正常时,请作为异常处理,立即停止作业。

## 搬运保管时的注意事项

- 在用行车或吊车起吊必须要持证上岗。
- 设备被吊起或搬运时请停止引擎。
- 起吊作业时,请确认设备部品是否有损和螺栓松动,脱落等安全事项。(特别是确认吊杆,防振橡胶和紧固螺栓)
- 设备被吊起放下时需要使用牢固的钢丝绳,避免直面撞击设备。
- 吊起的设备下面绝对不可以有人和动物等。
- 引擎和本体在冷却后才可以搬运。
- 请拧紧油箱盖及加油的注油标尺,关闭燃油旋塞,防止燃油溢出。
- 在长距离,路面状态差的情况下运输时,请将燃料全部放出。
- 搬运设备时请将设备牢牢固定,防止设备在运输过程中移动或倒塌。
- 请不要使用其他的设备进行不合理的牵引。(行走系统可能会出现故障)

### 3-2. 安全指示标签的种类及粘贴位置



①1004616

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>警告</b></p> <p>1. 使用时的注意事项</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>操作人员须年满18周岁且接受过压路机特别培训。</li> <li>经常保持机器清洁。当扶杆、手柄上附着有油、淤泥、水时易造成打滑，请及时清理干净。</li> <li>请勿改装机器。因改装而造成的事故和机器故障，本公司恕不负责。</li> <li>操作前请检查机器。如遇异常情况请勿移动机器。</li> </ul> <p>2. 引擎启动时的注意事项</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>引擎启动前请确认走行手柄置于中立。</li> <li>引擎启动后要充分暖机。</li> </ul> <p>3. 操作时的注意事项</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>移动机器前要注意周围的人引起注意。</li> <li>避免快速的操作系统及鲁莽的操作方法。</li> <li>机器沿路边行走时，有翻转的危险。</li> <li>操作机器往后方行进时，请务必确认后方无障碍物。</li> </ul> <p>4. 停车时的注意事项</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>停车时请将压路机置于水平的地方。</li> <li>确认驻车销处于工作位置，将轮刹放置于滚轮处以固定机器。（仅适用于双钢轮）</li> <li>怠速运转5分钟以上再关闭引擎。</li> <li>因故离开时请务必取下钥匙随身携带。（仅适用于电启动）</li> </ul> <p>1004616</p> |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

②1004610

|                                                                                                  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>警告</b></p> <p>操作检查和维修机器之前，<br/>请仔细阅读说明书。</p> <p>错误地操作、检查和维修机器会导致重大伤亡事故。</p> <p>1004610</p> |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|

③1004611

|                                                                            |
|----------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>警告</b></p> <p>注意噪音和振动</p> <p>长时间连续工作有害健康，请及时中途休息。</p> <p>1004611</p> |
|----------------------------------------------------------------------------|

### 安全指示标签的维护与保养

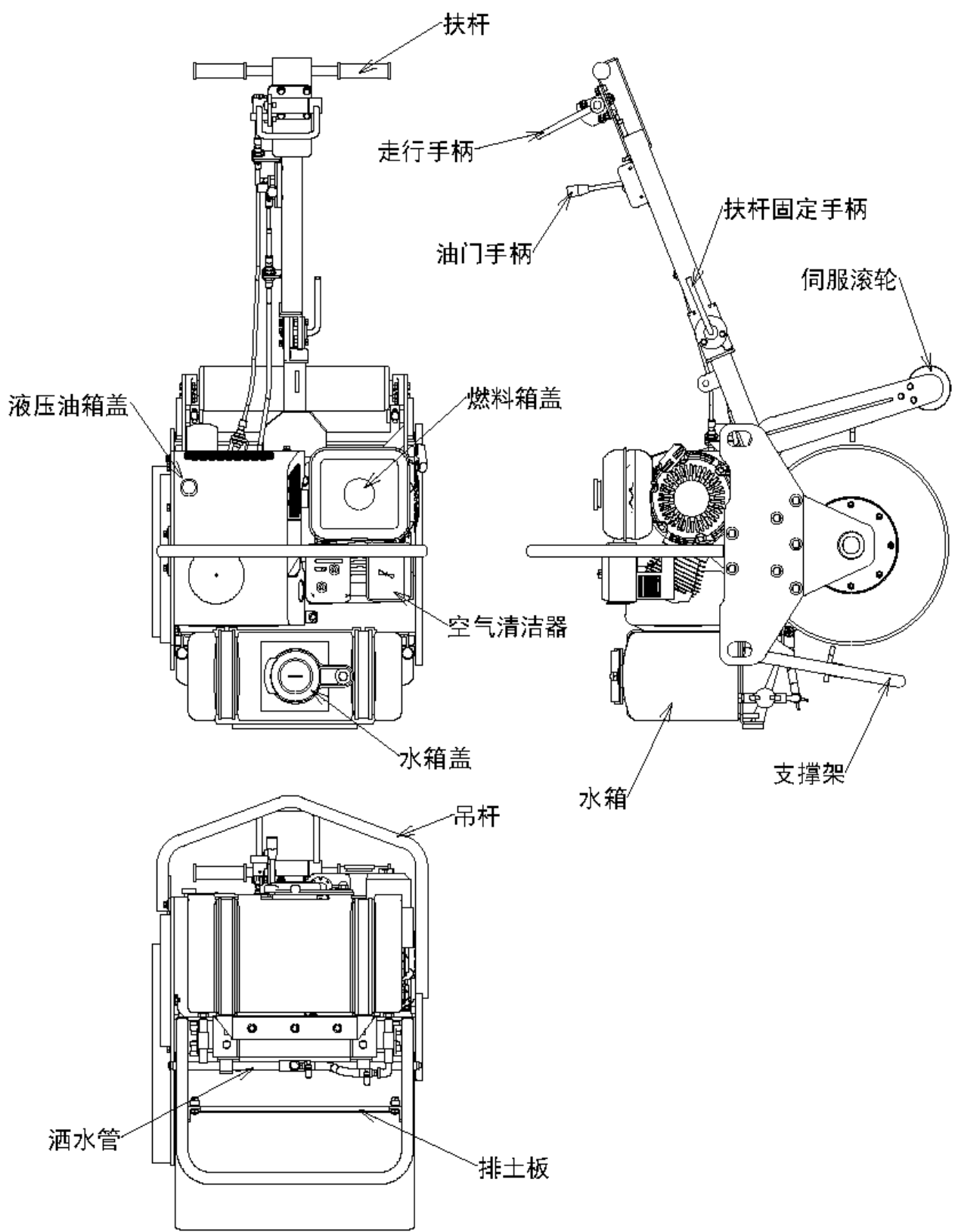
- 标签要保持清洁，不要损坏标签表面。  
如果标签上沾有污垢请用肥皂水清洗或用较软的布擦拭。
- 破损或丢失的标签，请向制造商订购，换贴新标签。
- 贴有标签的部品更换时，标签请同时一起更换。

## 4. 技术参数

| 项 目 单 位    |                                                 |          | 数 值                   |
|------------|-------------------------------------------------|----------|-----------------------|
| 型 式        |                                                 |          | MR-25HC               |
| 机 器 重 量 kg |                                                 |          | 250                   |
| 主 要 尺 寸    | 全 长 mm                                          |          | 1535                  |
|            | 全 幅 mm                                          |          | 646                   |
|            | 全 高 mm                                          |          | 990                   |
|            | 轴 距 mm                                          |          | -                     |
|            | 最 小 离 地 间 隙 mm                                  |          | 90                    |
|            | 滚 轮 尺 寸                                         | 前 轮 mm   | $\phi 457 \times 560$ |
|            | (直径×宽度)                                         | 后 轮 mm   | -                     |
|            | 侧板底面至滚轮底面距离 mm                                  |          | 340                   |
|            | 侧板端面至滚轮端面距离 mm                                  |          | 31                    |
| 性 能        | 行 进 速 度                                         | 前 进 km/h | 0~2.4                 |
|            |                                                 | 后 退 km/h | 0~2.4                 |
|            | 爬 坡 能 力 度                                       |          | 15                    |
|            | 压 实 宽 度 mm                                      |          | 560                   |
|            | 起 振 力 k N                                       |          | 8.3                   |
|            | 振 动 频 率 Hz                                      |          | 74.0                  |
| 线 压        | 静 线 压 N/cm                                      |          | 47.3                  |
|            | 动 线 压 N/cm                                      |          | 196.0                 |
| 引 擎        | 名 称                                             |          | 本田GX160               |
|            | 类 型                                             |          | 空冷四冲程汽油发动机            |
|            | 总 排 气 量 L                                       |          | 0.163                 |
|            | 额 定 功 率 $\text{kw}/\text{min}^{-1}$             |          | 2.9/3600              |
|            | 最 大 扭 矩 $\text{N}\cdot\text{m}/\text{min}^{-1}$ |          | 10.3/2500             |
|            | 启 动 方 式                                         |          | 反冲启动方式                |
| 箱 体 容 量    | 燃 料 箱 L                                         |          | 3.1                   |
|            | 液 压 油 箱 L                                       |          | 0.8                   |
|            | 水 箱 L                                           |          | 20                    |
| 其 他        | 洒 水 装 置                                         |          | 自然下落                  |

- 机器重量为燃料箱含有1/2燃料时的值。
- 线压以工作重量代入计算得出。

5. 各部件的名称、位置



## 6. 作业前须知事项

### 6-1. 作业前各部位的点检



**警告**

※引擎运转时，请勿进行点检。非常危险。

- 点检一定要在引擎停止时进行。
- 运转机器前，一定要对各部件进行点检
- 有异常时，请更换部品、或则对部品进行锁紧。
- 点检项目请参考保养・点检页面的「作业前的点检」

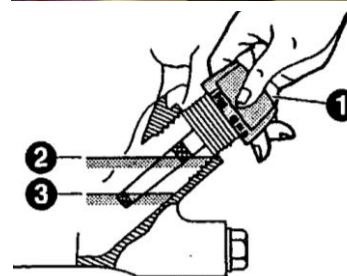
### 6-2. 引擎的点检

※引擎的详细内容请参照引擎使用说明书。

#### 引擎机油的点检

- 将机器停放在平坦处，使本体处于水平状态，开始进行点检。
- 引擎机油的点检，通过观察油标尺即可。
- 油面在刻度线内为正常。
- 油面低于最低刻度线时，请通过注油口加注机油。
- 机油溢出时，请把它擦拭干净。
- 点检后，将注油标尺，正确的拧紧。

※引擎机油的型号和体积请参考《保养资料》。



#### 燃料的补充



**危险**

严禁烟火

※燃料补充时，严谨烟火。

- 必须将引擎熄火后方可补充燃料。
- 请使用汽车用普通汽油。
- 在加注燃料时，请勿取出注油口的燃油过滤网，以免杂质混入燃料中。
- 请勿满箱加注燃料，仅需将燃料加注至燃油滤网底部即可。
- 燃料溢出时，请将其擦拭干净。

## 空滤的点检

- 点检空滤的滤芯，是否干净。如不干净时请清理干净。

空气滤清器



## 6-3. 本体的点检

### 液压油的点检

※液压油的点检请在液压油冷却后进行。

- 点检要在液压油冷却完全时进行，将 液压油箱盖拧出，液压油面在油标的 两刻度线中间时为正确油面，不足则 进行补，补充液压油应执行少量多次 原则，以防加过量。

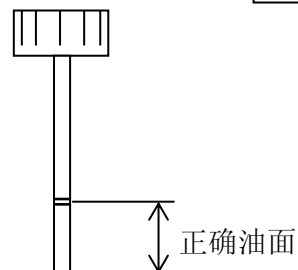
- 在冬季，由于液压油的热胀冷缩原因 ，液面有明显的下降，甚至低于刻度 线，此为正常情况。

※液压油的型号和体积请参考《保养资料》。

※当液压油液面降低时，可能是因漏油而导致的，请确认是否漏油。



液压油注油口



## 7. 引擎的启动及机器的运转

### 7-1. 引擎启动前的注意事项

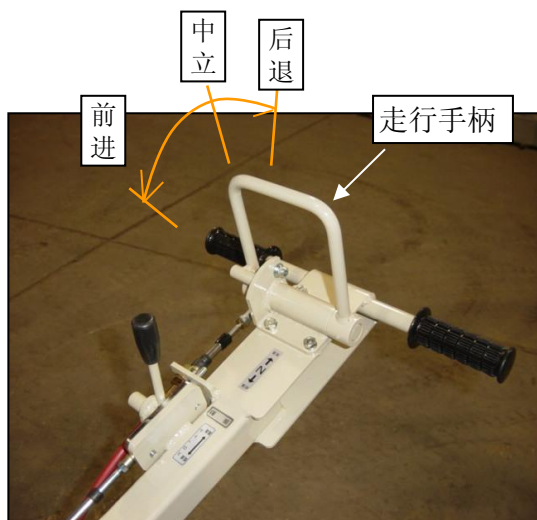


**注意**

- 在启动机器前请对周围的安全状况进行确认。
- 请不要在封闭的空间内启动和运转引擎，引擎排出的尾气含有对人体有害的一氧化碳等有害气体成份，人体吸入后有中毒的危险。
- 引擎运转过程中，请注意不要让儿童和动物靠近。
- 引擎运转过程中，请一定注意不要触碰回转部件。
- 请不要在酒后运转本机器。
- 为了安全运转，请使用适合作业的安全防护用具。

### 7-2. 引擎的启动

- 1、走行手柄至于中立位置
- 2、燃油旋塞开关打到「ON」的位置。



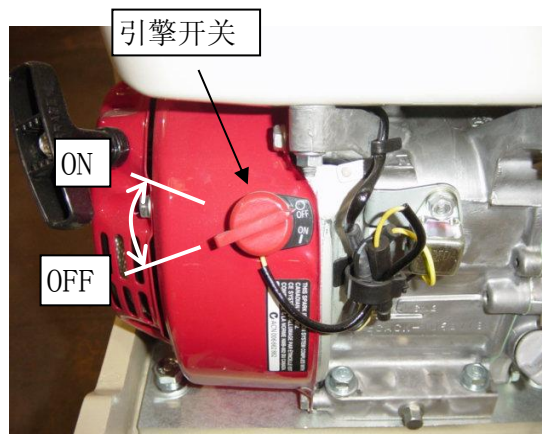
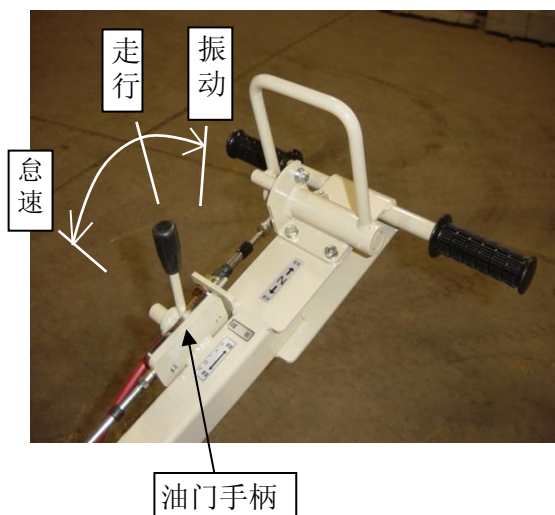
- 3、关闭阻风门。

- 天气寒冷或引擎冷却状态时，需要将阻风门完全关闭。
- 在环境温度较高或引擎停机再启动的情况下，需完全打开或半开阻风门。



4、油门手柄调至启动位置「怠速」。

5、引擎开关旋转至「ON」位置。



6、慢慢拉动启动拉绳，感觉变重时再轻轻地继续拉，此时手里又会变轻，然后将启动拉绳放回原位后再快速拉动启动拉绳。

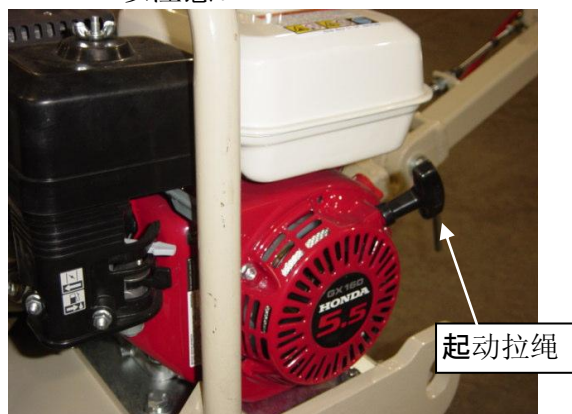
●启动拉绳不能拉到底。

●启动把手不能从手里放开，需轻轻地将其放回原位。

7、引擎启动后打开阻风门。

●当引擎运转趋于平稳后，根据引擎发动情况缓缓打开阻风门，最后必须完全打开。

※天气寒冷或引擎冷机时，突然打开阻风门，引擎可能会出现停机现象，要加以注意。



8、引擎启动后，在「怠速」状态下无负荷运行2~3分钟，以达到的目的。

### 7-3. 引擎的停止

1、油门手柄调至「怠速」位置，继续运转1~2分钟。

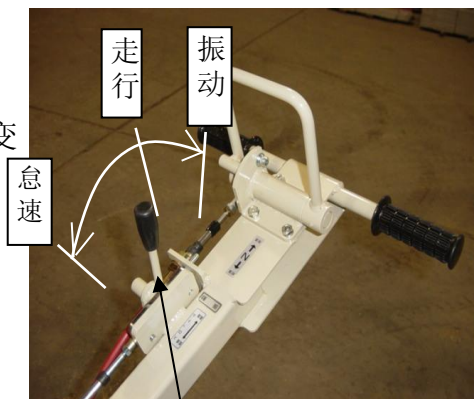
2、引擎开关旋至「OFF」。(引擎停止)

3、将燃油旋塞开关调至「OFF」。



## 7-4. 走行

- 1、油门手柄调至「走行」位置。
- 2、操作走行手柄。（向前推动手柄为前进，向后拉动手柄则为后退）。
  - 走行手柄的推动幅度决定走行速度(无级变速), 作业时请使用适合现场作业的速度
- 3、走行手柄处于中立位置时，则机器停止。



### ※注意

- 「前进」和「后退」在切换时，频率不要过快，先将手柄打到「中立」位置后 再缓慢进行「前进」或「后退」操作。

## 7-5. 振动

- 1、油门手柄打至「振动」位置，机器即可进入振动作业状态。
- 2、当油门手柄至「走行」的位置时，振动即停止。

## 7-6. 驻车

将走行手柄至于「中立」位置时，机器即制动，然后将引擎停止。



### 警告

- 不能在地面倾斜或有斜坡的场合停止机器。
- 务必使用止动装置使滚轮无法滚动后才能停止机器。

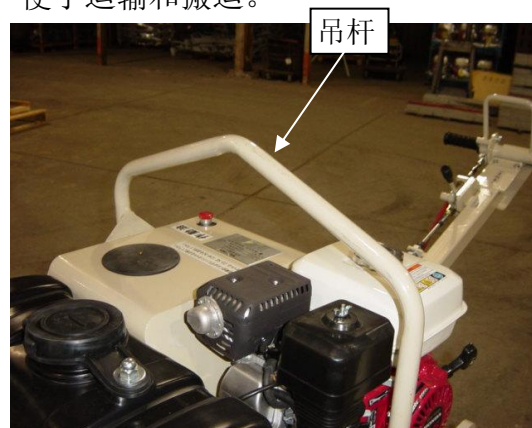
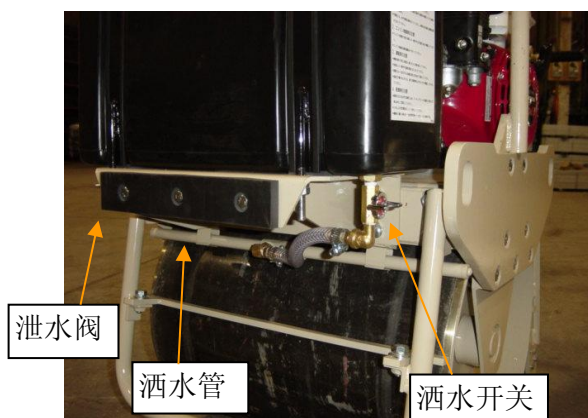
## 8. 附属装置及相关作业

### 8-1. 洒水装置

打开洒水开关就可以给滚轮进行洒水。

### 8-2. 吊杆

方便使用吊车等机器往运送的卡车上进行吊装，便于运输和搬运。

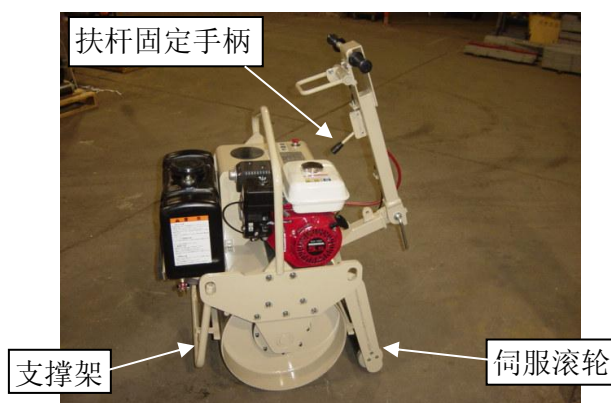
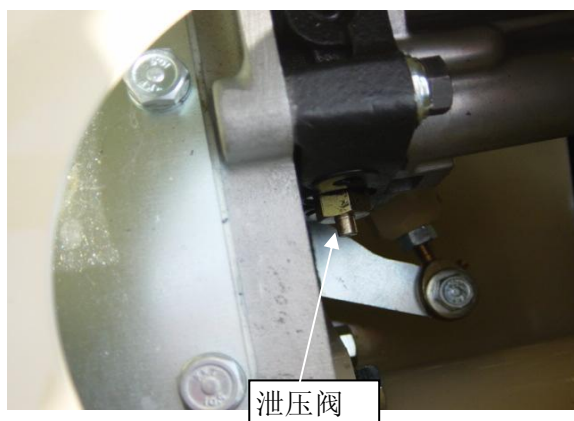


### 8-3. 扶杆的保管

松开扶杆固定手柄可以进行扶杆的折叠操作，便于保管和搬运。

### 8-4. 故障时的油压泄压阀

因引擎或机器故障，压路机不能操作时，按下泄油阀，可以使机器滚轮能够轻松滚动，非必要情况不可按下。





## 8-5. 吊载・吊卸作业的注意事项

### (1) 一般事项

- 为了确保吊载・吊卸作业的安全, 须在作业指挥人的指挥下进行吊载作业。
- 需吊载・吊卸作业时, 请在坚固平坦的地面进行作业。

### (2) 使用移动式行车时

- 在用桁车或吊车起吊作业时, 必须持证上岗。
- 请使用牢固的钢丝绳进行吊载作业。
- 使用吊车进行吊载・吊卸的场合, 请使用压路机本身具有的吊钩, 确认压路机平衡性同时安稳地进行吊载・吊卸作业。
- 确认搬运用卡车的停车制动装置, 用固定块挡住车轮, 使其固定。
- 装货完毕后为使压路机在运送途中固定不动, 轮子的前后用方形木块作为档块, 车体的前后用钢丝绳进行固定。

### (3) 装卸板的使用

- 搭在运输卡车上的装卸板请使用指定的十分坚固的东西。
- 确认搬运用卡车是否停放稳妥, 装卸板是否安放稳固。
- 装卸板要放在卡车的作业台和压路机的中心一致的方向, 角度在15度以内。
- 确认装卸板, 压路机的滚轮不要粘附水, 油, 土等. 否则有发生机器落下的危险。
- 装卸时用前进档, 卸货时用后退档. 让引擎中速运转, 此时压路机则是低速运行的。
- 机器在装卸板上, 前进道路一定要变换方向时, 减速变换前进的方向。
- 装卸后, 为了运送中不出现晃动, 在机器的前后和车胎处塞上隔离物, 车体前后用钢丝绳固定。



## 8-6. 运输时的注意事项

- 为防止机器移动、倾倒请务必固定好。
- 必须将引擎停止, 燃料开关关闭, 油箱盖也请盖好。
- 运送时, 压路机运送车在运送中的整体高度、重量请考虑到。

## 9. 本体及引擎的保养、点检



**危险** ※引擎运转时，请勿进行点检。非常危险。

※将机器停放在平坦处，使本体处于水平状态，开始进行点检。

### 9-1. 作业前点检

|    | 点检项目    | 点检内容        | 点检时间 |
|----|---------|-------------|------|
| 常见 | 外观      | 碰伤、变形       | 作业前  |
|    | 螺栓、螺母类  | 松动、断裂       |      |
| 本体 | 防振橡胶    | 碰伤、变形、龟裂、破损 |      |
|    | 扶杆、吊杆   | 碰伤、变形、龟裂、破损 |      |
|    | 液压油滤芯、泵 | 漏油、污垢、油量    |      |
| 引擎 | 燃油箱     | 漏油、碰伤、变形    |      |
|    | 燃油管     | 漏油、碰伤、龟裂    |      |
|    | 化油器     | 漏油          |      |
|    | 空气清洁器   | 污垢、碰伤、变形    |      |
|    | 引擎机油    | 漏油、污垢、油量    |      |

### 9-2. 定期点检

|    | 点检项目   | 点检内容       | 点检时间             |
|----|--------|------------|------------------|
| 本体 | V型带、链条 | 点检、调整（或更换） | 每100小时           |
|    | 液压油滤芯  | 更换         | 每500小时（第一次100小时） |
|    | 液压油    | 更换         | 每500小时           |
| 引擎 | 引擎机油   | 更换         | 每100小时或每6个月      |
|    |        |            | （第一次20小时或1个月）    |
|    | 空气清洁器  | 清理         | 每50小时（累计300小时更换） |
|    | 火花塞    | 清理、调整间隙    | 每100小时           |

※引擎的检查项目没有完全在这里列出，详细信息请参考引擎使用说明书

※调整、所需的信息（使用油脂的种类、皮带类、转速等）请参考本书维护、保养资料。

### 9-3. 螺栓、各部件的点检

- 请在作业前一定要点检螺栓、螺母的锁紧状况。
- 磨损部品，缺失部品请及时更换补充。（请使用明和原厂配件）

#### 9-4. 本产品清洗时的注意事项

- 在用高压清洗机清洗的情况下，空气清洁器、排气管、燃油注油口不可以直接用水冲洗，可能导致引擎发生故障。
- 高压清洗后，安全标签等脱落后请及时更换新的标签。

#### 9-5. 长期保存时的注意事项



- 长期保存时，请放掉燃料，以防燃料系统和化油器部件中的燃料变质。
- 为了排放燃料箱中的燃料，拆下滤网杯，打开燃油旋塞让燃油排放到接油盆里面。当燃油完全排空时，关闭燃油旋塞。
- 松开化油器底部的放油口，放掉化油器中的燃料。
- 将发动机的机油更换成新油。
- 取出火花塞，往气缸里注入约5cc机油，慢慢拉反冲起动器的起动把手2次或3次，然后重新装上火花塞。
- 慢慢拉出反冲起动器把手，感觉到有反弹力时，把把手固定在这个位置。
- 用沾上油的布把发动机完全擦干净，盖上外罩，保存在室内通风好、湿气低的地方。

## 10. 维护保养资料

### 油脂类

|     | 型号                | 量 L |
|-----|-------------------|-----|
| 液压油 | 液压油 NO. 46        | 0.8 |
| 齿轮箱 | 黄油GR0             | 0.3 |
| 引擎  | 引擎机油 10W-30 (CC级) | 0.6 |

### 皮带

|      | 规格/尺寸     |
|------|-----------|
| 走行皮带 | 3V-280    |
| 驱动皮带 | 150S8M712 |
| 振动皮带 | 150S8M944 |
| 链条   | NO. 50X54 |

※请使用正品部品

### 引擎转速

|               | 测试条件  | 设计值 ( $\text{min}^{-1}$ ) |
|---------------|-------|---------------------------|
| 振动转速 (最高转速)   | 停车、振动 | $3800 \pm 50$             |
| 走行转速          | 停车    | $2900 \pm 100$            |
| 怠速 (最低转速)     | 停车    | $1400 \pm 150$            |
| 走行 (离合器接合) 转速 | 停车    | $1370 \pm 50$             |
| 振动 (离合器接合) 转速 | 停车、振动 | $3310 \pm 50$             |

### 振动频率

|        |                                             |
|--------|---------------------------------------------|
| 最大振动频率 | 74Hz (4440VPM) (引擎 $3800\text{min}^{-1}$ 时) |
|--------|---------------------------------------------|

## 11. 故障对策

机器不能正常工作时，请参照下表判断故障原因，进行故障排除。

如果还不能排除故障，请与代理店或弊公司联系。

### 11-1. 引擎关系

| 不正常现象   | 原 因        | 对 策            |
|---------|------------|----------------|
| 不能启动    | 燃油用尽       | 添加燃油           |
|         | 燃油旋塞未打开    | 打开燃油旋塞         |
|         | 油门开关阀位置不正确 | 将油门开关阀置于正确位置   |
|         | 走行手柄位置不正确  | 走行手柄置于中立       |
|         | 电器回路端子接触不良 | 清除腐蚀部，增强缠绕     |
|         | 机油黏度不正确    | 更换正确型号机油       |
| 启动困难    | 油路中混有空气    | 依照引擎说明书排除空气    |
|         | 油门开关线设定不良  | 调整油门开关线        |
|         | 空气清洁器过脏    | 清理空气清洁器或更换     |
|         | 风门开关位置不正确  | 调整到适合现场使用条件的位置 |
| 启动后引擎停止 | 燃料用尽       | 添加燃油           |
|         | 过载         | 降低负载           |
|         | 燃油不良       | 更换燃油           |
|         | 燃油供给系统故障   | 检查燃油供给系统       |

### 11-2. 机器故障

| 不正常现象    | 原 因         | 对 策                       |
|----------|-------------|---------------------------|
| 前进或后退都不动 | 转速不足        | 确认引擎的转速是不是规定转速，调整到规定转速    |
|          | 液压油回路中液压油不足 | 确认液压油的油面是否在规定油面           |
|          | 液压泵控制故障     | 确认液压泵控制系统是否在正常发挥功能        |
|          | V型带或离合器打滑   | 确认皮带及离合器是否损坏或超过磨损界限，调整或更换 |
| 油温上升     | 油量不足        | 添加液压油                     |
|          |             | 更换或清洗滤芯，                  |
| 无振动      | 振动皮带拉伸或断裂   | 确认后调整或更换                  |
| 振动无力     | 转速不足        | 确认引擎的转速是不是规定转速            |
|          | 离合器打滑       | 更换离合器                     |
| 底板振动特别剧烈 | 防振橡胶损坏      | 更换防振橡胶                    |



**注意** 如要添加液压油，请使用与油箱中液压油型号相同的液压油。

## 12. 部品订购与零件手册

关于MR-25要联系时，请告知下面所记载的信息。

### 1. 机器型号



### 2. 制造编号



### 3. 引擎编号



# 明和手扶式压路机

MR-25HC

---

## 零件手册

请使用原厂纯正部品

## ★订购零部件时请注意★

1. 购买零部件时请务必注明以下事项。

●型号 ●零件编号 ●零件名称 ●制造编号 ●数量

2. 对于组件的组成部品有部分是不单独销售的，请谅解！

3. 零部件的变更不另行通知，请谅解！

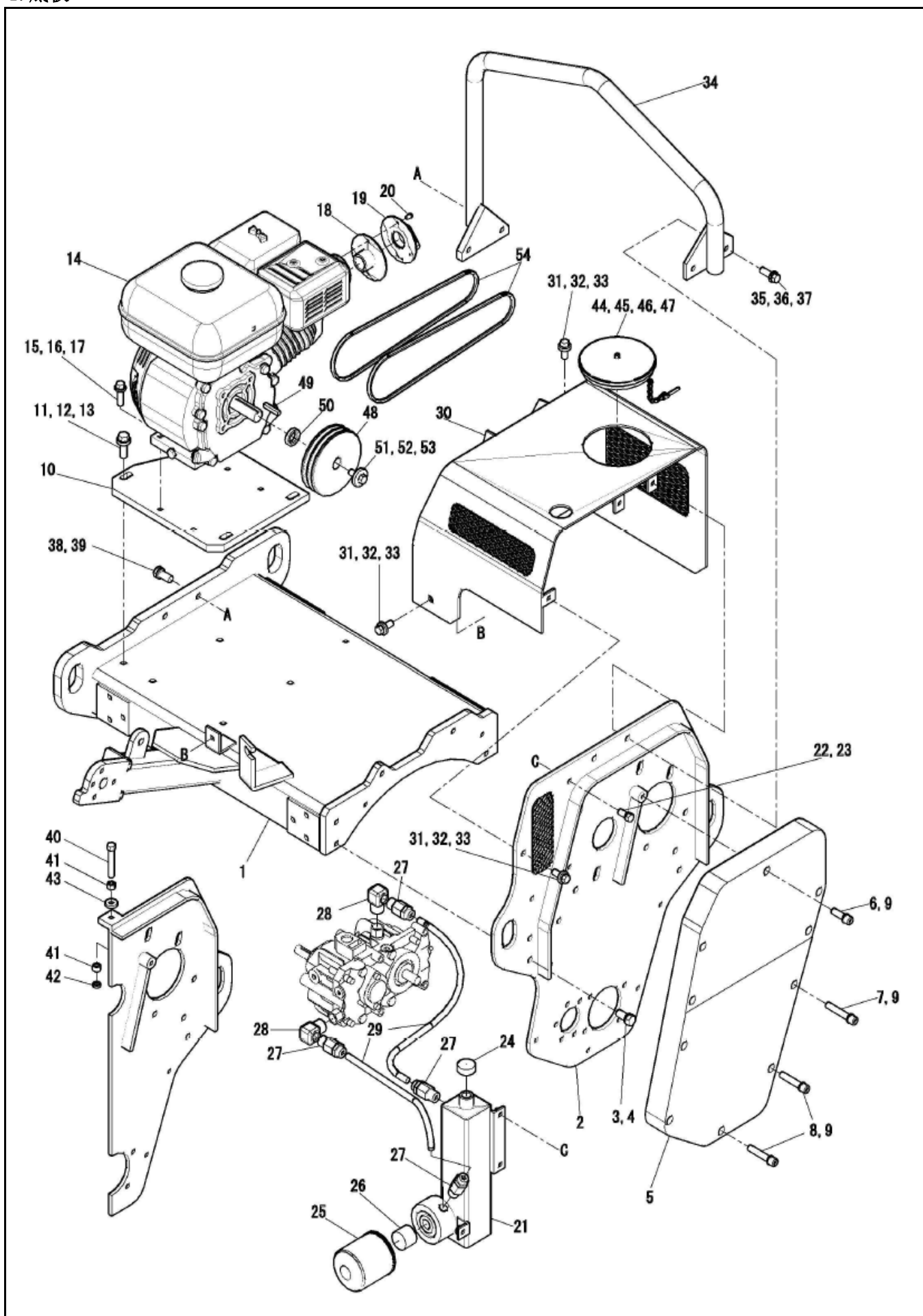
4. 部品可以向各地代理店或制造工厂订购。

5. 请务必使用纯正部品。

# 目 录

|          |    |
|----------|----|
| 1. 底板    | 1  |
| 2. 散水    | 5  |
| 3. 泵·齿轮箱 | 7  |
| 4. 钢轮    | 11 |
| 5. 扶杆    | 15 |
| 6. 铭牌    | 19 |

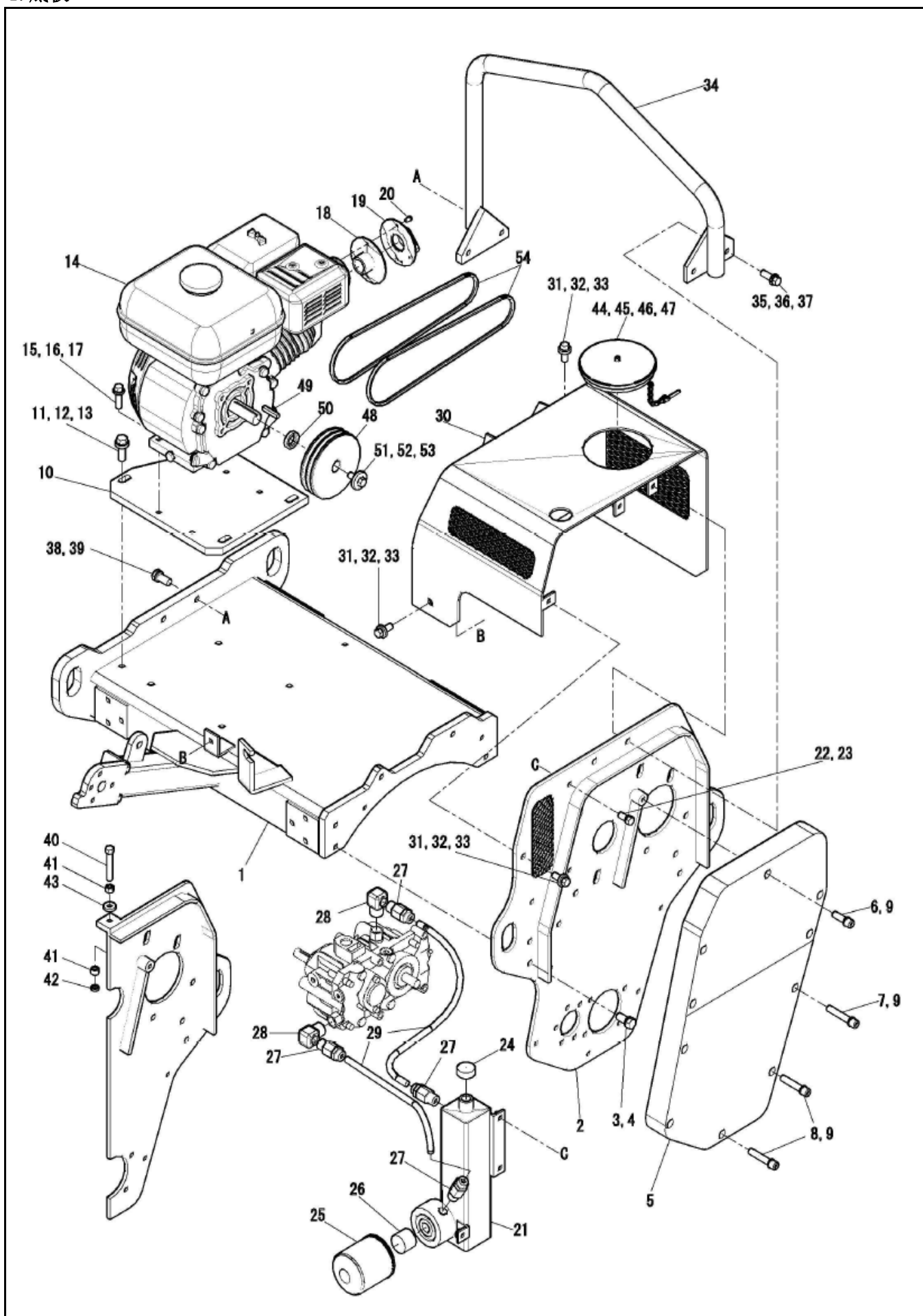
# 1. 底板



## 1. 底板

| 序号 | 部品编号    | 部品名称     | 个数 | 备 注                          |
|----|---------|----------|----|------------------------------|
| 1  | 5002704 | 底板       | 1  |                              |
| 2  | 5002705 | 侧板       | 1  |                              |
| 3  | 1000623 | 螺栓       | 5  | M10*25                       |
| 4  | 1001325 | 弹垫       | 5  | M10                          |
| 5  | 5002706 | 侧护罩      | 1  |                              |
| 6  | 1000802 | 内六角螺栓    | 1  | M8*30                        |
| 7  | 1000807 | 内六角螺栓    | 7  | M8*55                        |
| 8  | 1000996 | 内六角螺栓    | 2  | M8*50                        |
| 9  | 1001333 | 内六角螺栓用垫片 | 10 | M8 (H)                       |
| 10 | 5002707 | 引擎座      | 1  |                              |
| 11 | 1000634 | 螺栓       | 4  | M10*35                       |
| 12 | 1001325 | 弹垫       | 4  | M10                          |
| 13 | 1001361 | 平垫       | 4  | $\phi 10.5 * \phi 22 * t3.2$ |
| 14 | 1003949 | 引擎       | 1  | GX160U1 (18~20)              |
| 15 | 1000613 | 螺栓       | 4  | M8*35                        |
| 16 | 1001324 | 弹垫       | 4  | M8                           |
| 17 | 1001351 | 平垫       | 4  | $\phi 8.5 * \phi 18 * t1.6$  |
| 18 |         | 消声导向器    | 1  | 18522-ZE1-000                |
| 19 |         | 排气转向器    | 1  | 18340-ZE1-010                |
| 20 |         | 螺钉       | 2  | M4*8                         |
| 21 | 5002709 | 油箱       | 1  |                              |
| 22 | 1000609 | 螺栓       | 3  | M8*20                        |
| 23 | 1001324 | 弹垫       | 3  | M8                           |
| 24 | 1003693 | 油箱盖      | 1  |                              |
| 25 | 1001909 | 机油滤芯     | 1  |                              |
| 26 | 1001900 | 联合滤芯     | 1  |                              |
| 27 | 1001743 | 管接头      | 4  |                              |
| 28 | 1001427 | 弯管接头     | 2  |                              |
| 29 | 1004552 | 软管       | 2  | 6*135                        |
| 30 | 5002717 | 箱盖       | 1  |                              |
| 31 | 1000611 | 螺栓       | 3  | M8*25                        |
| 32 | 1001324 | 弹垫       | 3  | M8                           |
| 33 | 1001371 | 平垫       | 3  | $\phi 8.5 * \phi 20 * t3.2$  |
| 34 | 5002718 | 吊杆       | 1  |                              |
| 35 | 1000802 | 螺栓       | 2  | M8*30                        |
| 36 | 1001324 | 弹垫       | 2  | M8                           |
| 37 | 1001371 | 平垫       | 2  | $\phi 8.5 * \phi 20 * t3.2$  |
| 38 | 1000623 | 螺栓       | 2  | M10*25                       |
| 39 | 1001325 | 弹垫       | 2  | M10                          |
| 40 | 1000617 | 螺栓       | 1  | M8*55                        |

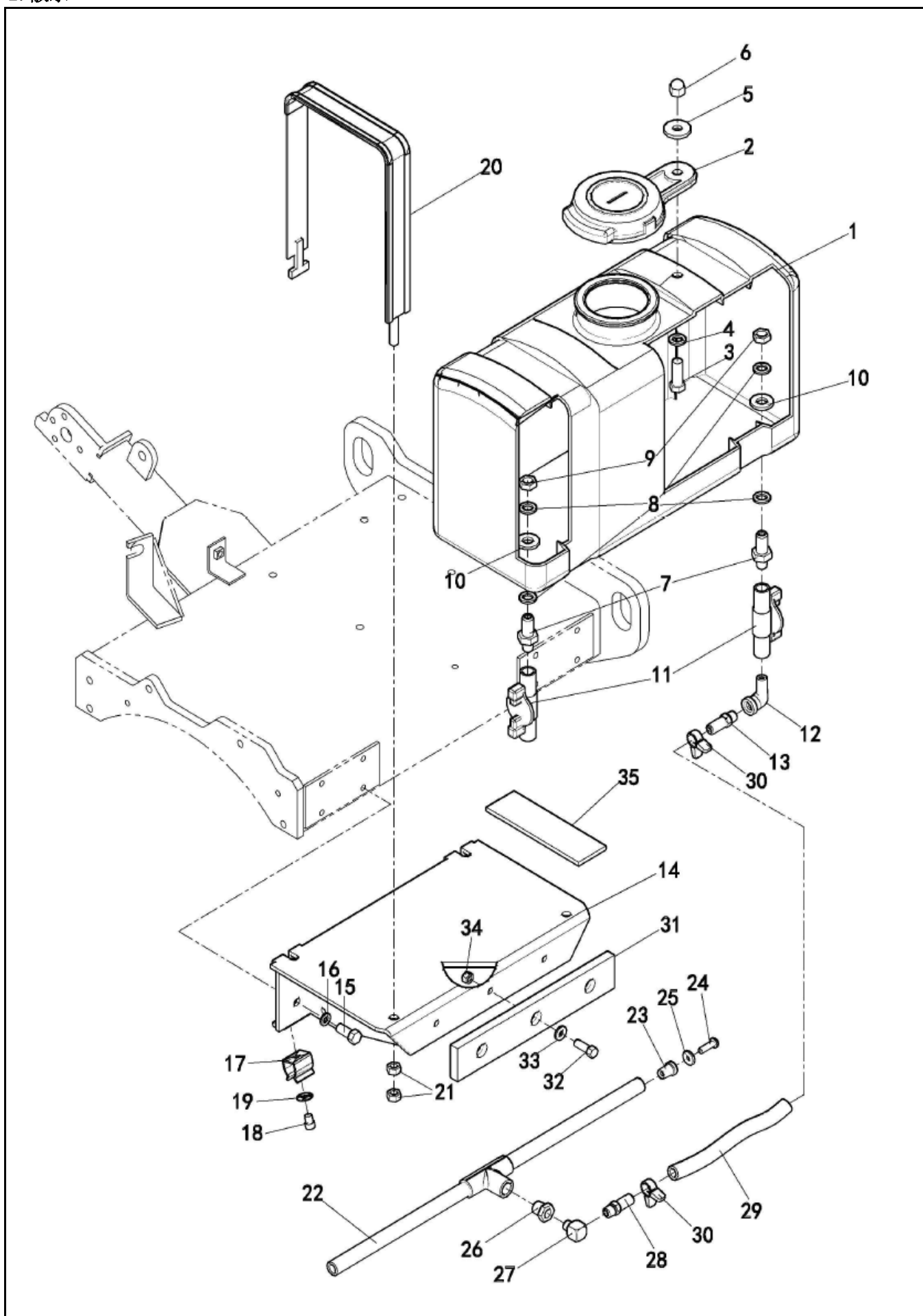
# 1. 底板



# 1. 底板

| 序号 | 部品编号    | 部品名称     | 个数 | 备 注                   |
|----|---------|----------|----|-----------------------|
| 41 | 1001288 | 螺母       | 2  | M8                    |
| 42 | 1001324 | 弹垫       | 1  | M8                    |
| 43 | 1001371 | 平垫       | 1  | Φ 8.5*Φ 20*t3.2       |
| 44 | 5001288 | 水箱盖      | 1  |                       |
| 45 |         | 钻孔锁链     | 1  | 水箱盖附属品 Φ 5*L140       |
| 46 |         | 链条       | 2  | 水箱盖附属品                |
| 47 |         | 开口销      | 1  | Φ 3*L25 水箱盖附属品        |
| 48 | 5002738 | 皮带轮 (B)  | 1  |                       |
| 49 | 1002658 | 键        | 1  | 5*5*33角 引擎附属品         |
| 50 | 5003453 | 限位套环     | 1  |                       |
| 51 | 1000611 | 螺栓       | 1  | M8*25                 |
| 52 | 1001333 | 内六角螺栓用垫片 | 1  | M8 (H)                |
| 53 | 4000002 | 平垫       | 1  | Φ 8.5*Φ 30*t4.5 引擎附属品 |
| 54 | 1001849 | V型带      | 2  | 3V-280                |
|    |         |          |    |                       |
|    |         |          |    |                       |
|    |         |          |    |                       |
|    |         |          |    |                       |
|    |         |          |    |                       |

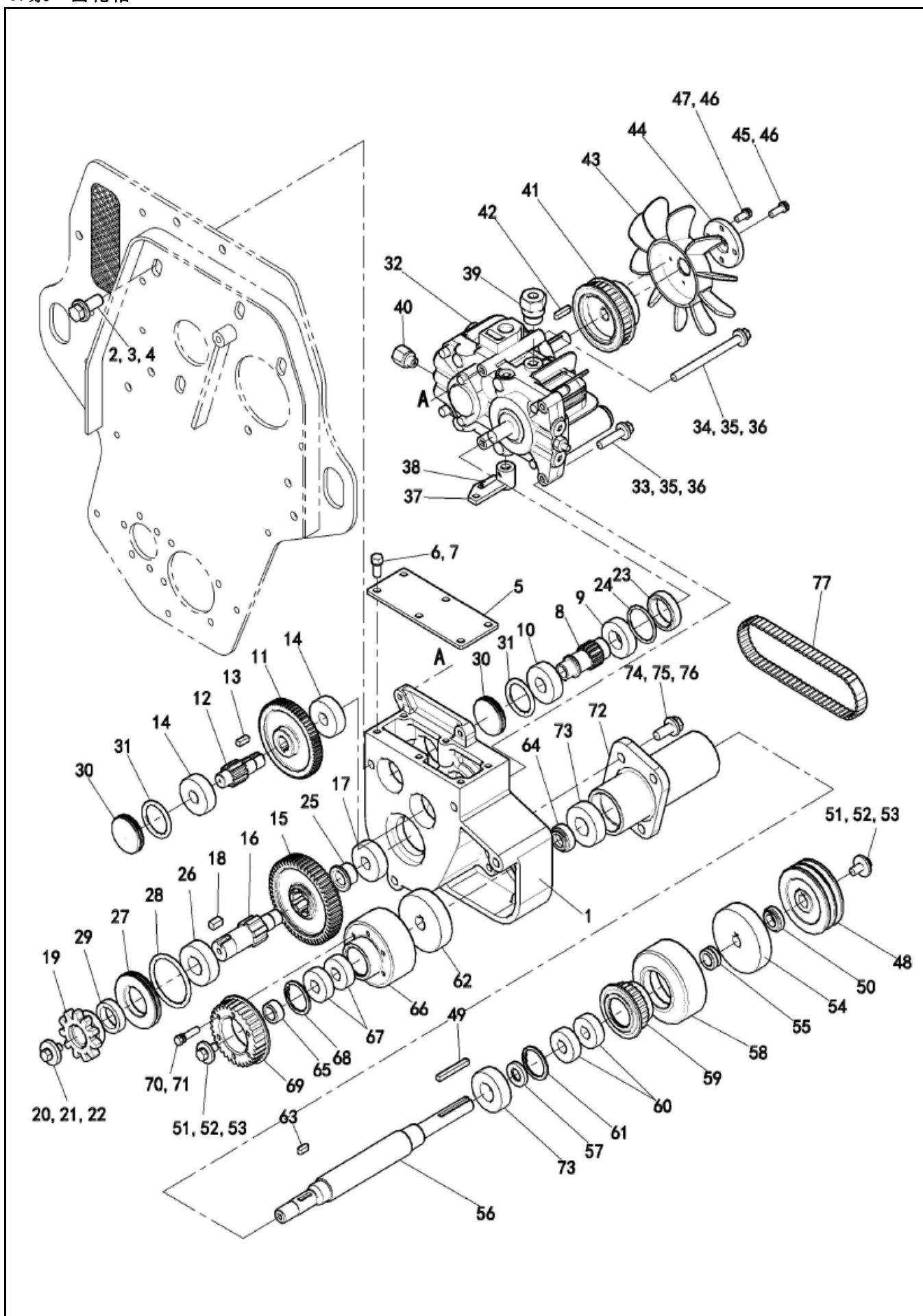
## 2. 散水



## 2. 散水

| 序号 | 部品编号    | 部品名称     | 个数 | 备 注                                                  |
|----|---------|----------|----|------------------------------------------------------|
| 1  | 5003474 | 水箱       | 1  | M12*35 SUS304<br><br>φ 12. 5* φ 35*t3. 2             |
| 2  | 1003901 | 水箱盖      | 1  |                                                      |
| 3  | 1003930 | 螺栓       | 1  |                                                      |
| 4  | 5000629 | 密封盖      | 1  |                                                      |
| 5  | 1001382 | 平垫       | 1  |                                                      |
| 6  | 1003208 | 袋形螺母     | 1  | M12<br><br>M14<br>φ 15* φ 30*t2. 6                   |
| 7  | 5000628 | 管接头      | 2  |                                                      |
| 8  | 5000629 | 密封盖      | 4  |                                                      |
| 9  | 1001833 | 螺母       | 2  |                                                      |
| 10 | 1001354 | 平垫       | 2  |                                                      |
| 11 | 1003920 | 球形阀      | 2  | 0. 25<br><br>M10*25                                  |
| 12 | 5003014 | 变径接头     | 1  |                                                      |
| 13 | 1003912 | 管接头      | 1  |                                                      |
| 14 | 5003475 | 水箱支架     | 1  |                                                      |
| 15 | 1000623 | 螺栓       | 4  |                                                      |
| 16 | 1001325 | 弹垫       | 4  | M10<br><br>M8*10<br>M8 (H)                           |
| 17 | 5000627 | 洒水管配件    | 2  |                                                      |
| 18 | 1003800 | 内六角螺栓    | 2  |                                                      |
| 19 | 1001333 | 内六角螺栓用垫片 | 2  |                                                      |
| 20 | 5003481 | 水箱扎带     | 2  |                                                      |
| 21 | 1001295 | 螺母(细牙)   | 4  | M10 P1. 25<br><br>M6*25 SUS304<br>φ 6. 5* φ 18*t2. 3 |
| 22 | 5002716 | 洒水管      | 1  |                                                      |
| 23 | 1001877 | 防水塞      | 2  |                                                      |
| 24 | 1002395 | 圆形小螺栓    | 2  |                                                      |
| 25 | 1001350 | 平垫       | 2  |                                                      |
| 26 | 1001743 | 直管接头     | 1  | T17                                                  |
| 27 | 1001427 | 弯管接头     | 1  |                                                      |
| 28 | 1001427 | 管接头      | 1  |                                                      |
| 29 | 1003684 | 软管       | 1  |                                                      |
| 30 | 5000627 | 喉箍       | 2  |                                                      |
| 31 | 5003478 | 缓冲块      | 1  | M8*25<br>φ 8. 5* φ 18*t1. 6<br>M8                    |
| 32 | 1000611 | 螺栓       | 3  |                                                      |
| 33 | 1001351 | 平垫       | 3  |                                                      |
| 34 | 1001303 | 尼龙螺母     | 3  |                                                      |
| 35 | 5003477 | 橡胶板      | 2  |                                                      |
|    |         |          |    |                                                      |

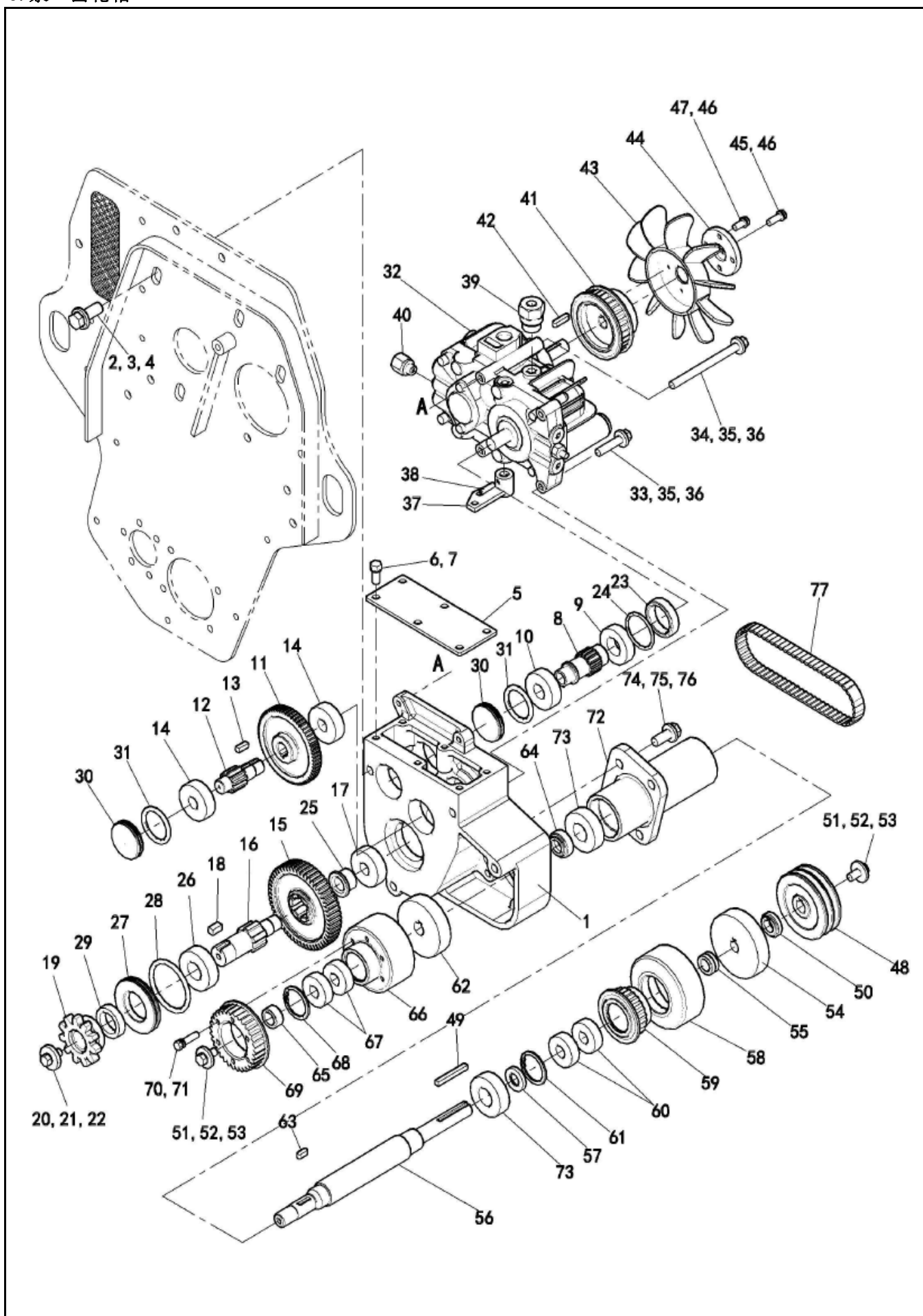
### 3. 泵・齿轮箱



### 3. 泵・齿轮箱

| 序号 | 部品编号    | 部品名称  | 个数 | 备 注             |
|----|---------|-------|----|-----------------|
| 1  | 5002723 | 齿轮箱   | 1  |                 |
| 2  | 1000653 | 螺栓    | 4  | M12*35          |
| 3  | 1001326 | 弹垫    | 4  | M12             |
| 4  | 1001381 | 平垫    | 4  | Φ 13*Φ 26*t3.2  |
| 5  | 5002724 | 箱盖    | 1  |                 |
| 6  | 1000609 | 螺栓    | 5  | M8*20           |
| 7  | 1001324 | 弹垫    | 5  | M8              |
| 8  | 5002725 | 齿轮(A) | 1  |                 |
| 9  | 1003632 | 轴承    | 1  | #6005           |
| 10 | 1003674 | 轴承    | 1  | #6204           |
| 11 | 5002726 | 齿轮(B) | 1  |                 |
| 12 | 5002727 | 齿轮(C) | 1  |                 |
| 13 | 1002396 | 键     | 1  | 5*5*16          |
| 14 | 1003676 | 轴承    | 2  | #6303           |
| 15 | 5002728 | 齿轮(D) | 1  |                 |
| 16 | 5002729 | 轴(A)  | 1  |                 |
| 17 | 1003676 | 轴承    | 1  | #6303           |
| 18 | 1001502 | 键     | 1  | 7*7*18          |
| 19 | 5002730 | 链轮    | 1  |                 |
| 20 | 1000609 | 螺栓    | 1  | M8*20           |
| 21 | 1001324 | 弹垫    | 1  | M8              |
| 22 | 1001372 | 平垫    | 1  | Φ 8.5*Φ 30*t4.5 |
| 23 | 5002731 | 限位套环  | 1  |                 |
| 24 | 1003668 | O型圈   | 1  | P-46            |
| 25 | 5002733 | 限位套环  | 1  |                 |
| 26 | 1001563 | 轴承    | 1  | #6205           |
| 27 | 5002733 | 油封盖   | 1  |                 |
| 28 | 1001537 | O型圈   | 1  | G-65            |
| 29 | 1003671 | 油封    | 1  | SC25408         |
| 30 | 5002734 | 轴承盖   | 2  |                 |
| 31 | 1003669 | O型圈   | 2  | S-44            |
| 32 | 1003692 | 油泵泵   | 1  |                 |
| 33 | 1000615 | 螺栓    | 2  | M8*45           |
| 34 | 1002581 | 螺栓    | 2  | M8*120          |
| 35 | 1001324 | 弹垫    | 4  | M8              |
| 36 | 1001371 | 平垫    | 4  | Φ 8.5*Φ 20*t3.2 |
| 37 | 5002735 | 手柄    | 1  |                 |
| 38 | 1003660 | 弹性销   | 1  | Φ 5*22          |
| 39 | 1003690 | 衬套    | 1  |                 |
| 40 | 1001892 | 衬套    | 1  |                 |

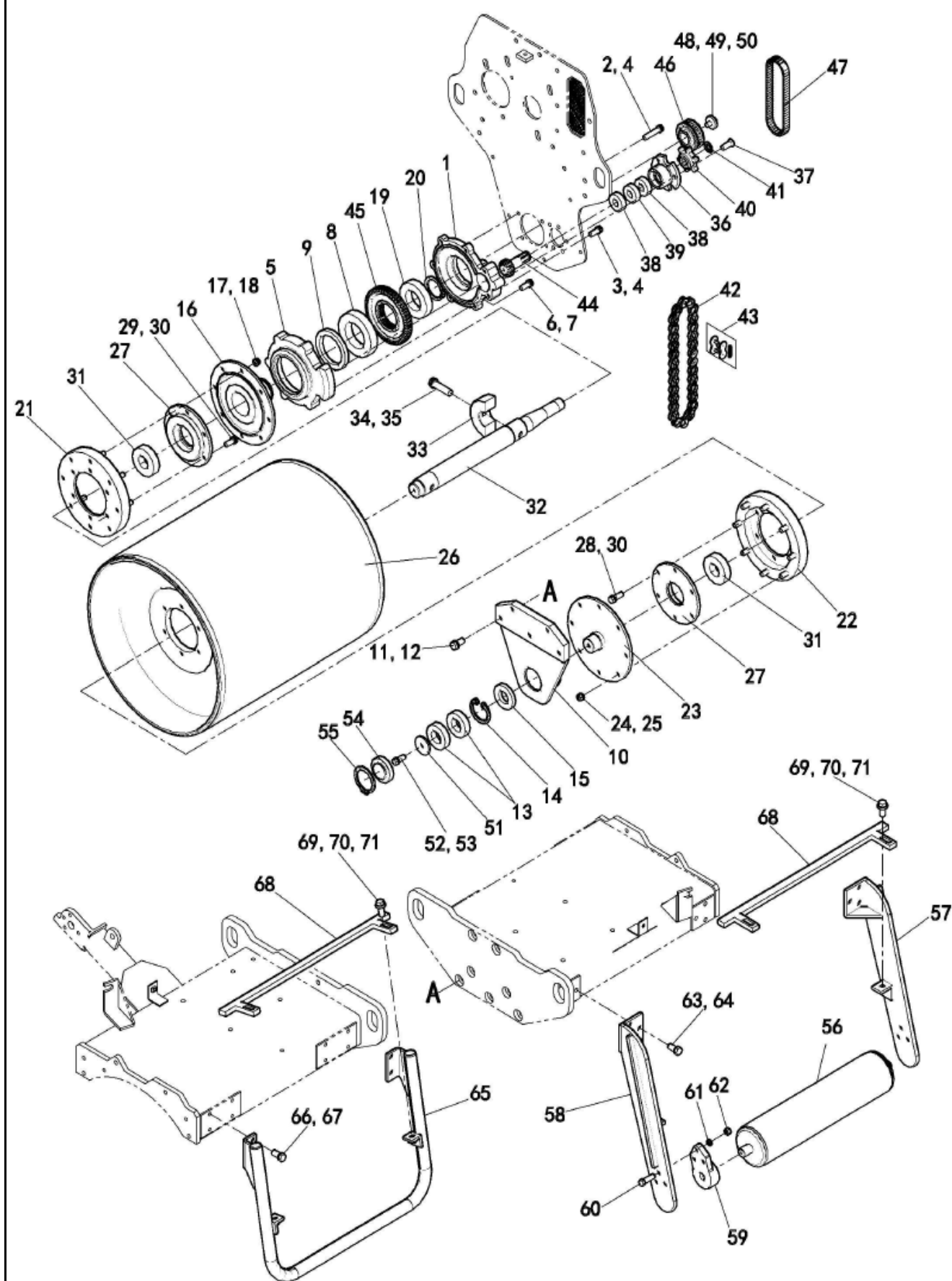
### 3. 泵・齿轮箱



### 3. 泵・齿轮箱

| 序号 | 部品编号    | 部品名称       | 个数 | 备 注                          |
|----|---------|------------|----|------------------------------|
| 41 | 5002736 | 皮带轮        | 1  |                              |
| 42 | 1001506 | 键          | 1  | 5*5*30                       |
| 43 | 1003691 | 冷风扇        | 1  | SC-4695                      |
| 44 | 5002737 | 平垫         | 1  |                              |
| 45 | 1000590 | 螺栓         | 1  | M6*16                        |
| 46 | 1001323 | 弹垫         | 5  | M6                           |
| 47 | 1000592 | 螺栓         | 4  | M6*20                        |
| 48 | 5002738 | 皮带轮(C)     | 1  |                              |
| 49 | 1003547 | 键          | 1  | 5*5*50                       |
| 50 | 5002744 | 离合器限位套环    | 1  |                              |
| 51 | 1000609 | 螺栓         | 2  | M8*20                        |
| 52 | 1001324 | 弹垫         | 2  | M8                           |
| 53 | 1001489 | 平垫         | 2  | $\phi 8.5 * \phi 26 * t3.2$  |
| 54 | 1003686 | 走行离合器      | 1  |                              |
| 55 | 5002747 | 离合器限位套环(B) | 1  |                              |
| 56 | 5002740 | 轴(B)       | 1  |                              |
| 57 | 5002744 | 离合器限位套环    | 1  |                              |
| 58 | 5002742 | 从动半离合器     | 1  |                              |
| 59 | 5002741 | 皮带轮(D)     | 1  |                              |
| 60 | 1003680 | 轴承         | 2  | 6203ZC3                      |
| 61 | 1001966 | 卡簧         | 1  | R-40                         |
| 62 | 9000264 | 振动离合器      | 1  | 20-0003                      |
| 63 | 1004361 | 键          | 1  | 5*5*15                       |
| 64 | 5003915 | 离合器限位套环    | 1  |                              |
| 65 | 5002744 | 离合器限位套环    | 1  |                              |
| 66 | 5002747 | 从动半离合器     | 1  |                              |
| 67 | 1003680 | 轴承         | 2  | 6203ZC3                      |
| 68 | 1001966 | 卡簧         | 1  | R-40                         |
| 69 | 5002746 | 皮带轮(E)     | 1  |                              |
| 70 | 1000595 | 螺栓         | 6  | M6*30                        |
| 71 | 1001323 | 弹垫         | 6  | M6                           |
| 72 | 5002745 | 轴承箱        | 1  |                              |
| 73 | 1003711 | 轴承         | 2  | 6205ZZC3                     |
| 74 | 1000633 | 螺栓         | 4  | M10*30                       |
| 75 | 1001325 | 弹垫         | 4  | M10                          |
| 76 | 1001375 | 平垫         | 4  | $\phi 10.5 * \phi 22 * t3.2$ |
| 77 | 1003663 | 同步带        | 1  |                              |

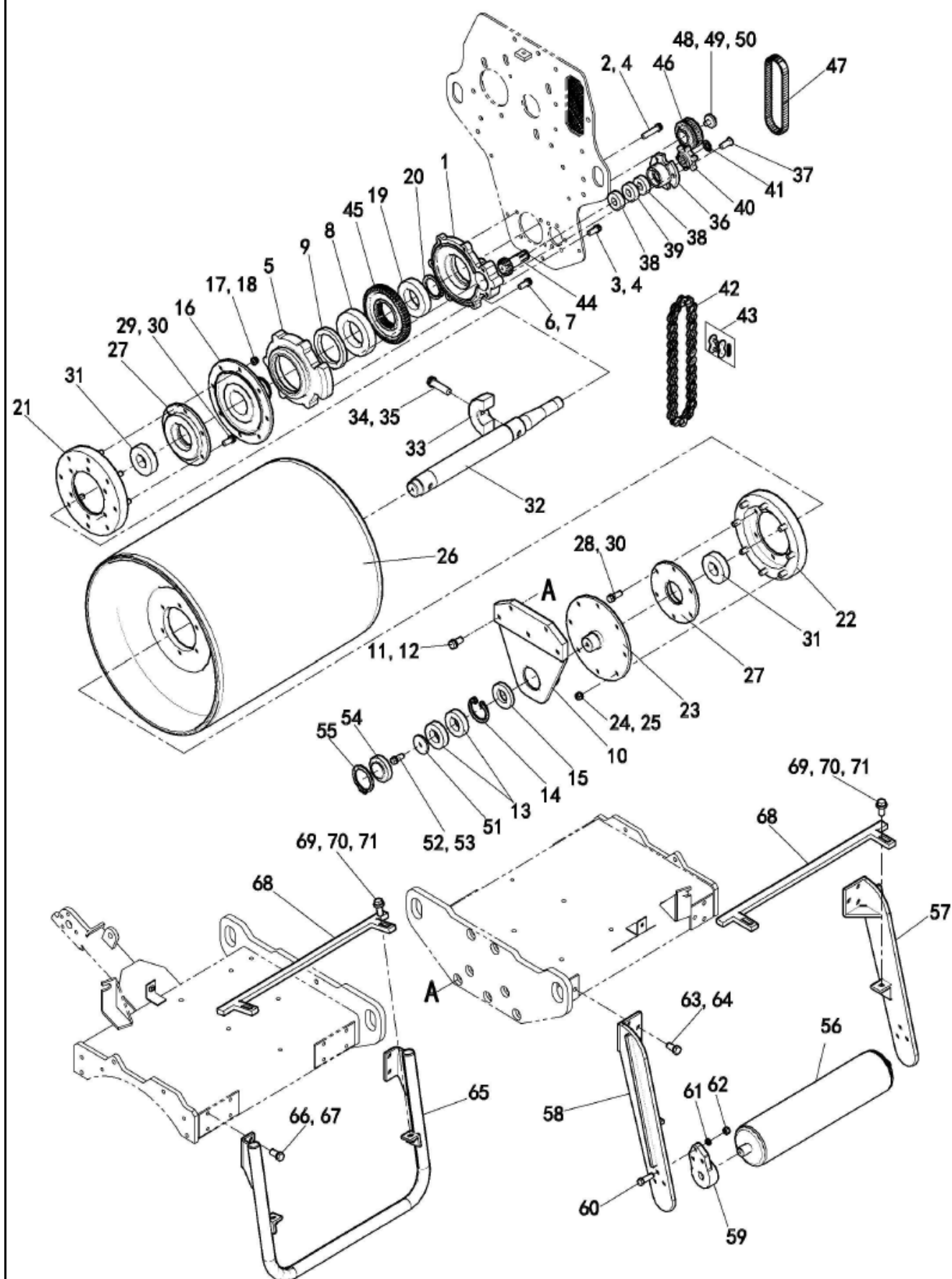
#### 4. 钢轮



#### 4. 钢轮

| 序号 | 部品编号    | 部品名称    | 个数 | 备 注          |
|----|---------|---------|----|--------------|
| 1  | 5002702 | 齿轮箱(A)  | 1  |              |
| 2  | 1000609 | 螺栓      | 4  | M8*20        |
| 3  | 1000616 | 螺栓      | 2  | M8*50        |
| 4  | 1001324 | 弹垫      | 6  | M8           |
| 5  | 5002703 | 齿轮箱(B)  | 1  |              |
| 6  | 1000802 | 螺栓      | 5  | M8*30        |
| 7  | 1001324 | 弹垫      | 5  | M8           |
| 8  | 1002070 | 轴承      | 1  | #6014LLU     |
| 9  | 1003673 | 油封      | 1  |              |
| 10 | 5002749 | 滚轮支架    | 1  |              |
| 11 | 1000623 | 螺栓      | 5  | M10*25       |
| 12 | 1001325 | 弹垫      | 5  | M10          |
| 13 | 1003678 | 轴承      | 2  | #6007LLU     |
| 14 | 1001532 | 卡簧      | 1  | R-62         |
| 15 | 1003672 | 油封      | 1  |              |
| 16 | 5002750 | 法兰轴(A)  | 1  |              |
| 17 | 1001303 | 尼龙螺母    | 8  | M8           |
| 18 | 1001324 | 弹垫      | 8  | M8           |
| 19 | 1003679 | 轴承      | 1  | #6011LLU     |
| 20 | 1003666 | 卡簧      | 1  | S-55         |
| 21 | 5002748 | 防振橡胶(A) | 1  |              |
| 22 | 5002754 | 防振橡胶(B) | 1  |              |
| 23 | 5002751 | 法兰轴(B)  | 1  |              |
| 24 | 1001303 | 尼龙螺母    | 8  | M8           |
| 25 | 1001324 | 弹垫      | 8  | M8           |
| 26 | 5002752 | 钢轮      | 1  |              |
| 27 | 5002753 | 轴承法兰    | 2  |              |
| 28 | 1000992 | 螺栓      | 6  | M8*30 12.9T  |
| 29 | 1000611 | 螺栓      | 6  | M8*25 12.9T  |
| 30 | 1001324 | 弹垫      | 12 | M8           |
| 31 | 1001574 | 轴承      | 2  | #6207LLB C3  |
| 32 | 5002755 | 轴       | 1  | AS09-13050   |
| 33 | 5002756 | 偏心块     | 2  | AS09-13060   |
| 34 | 1000467 | 螺栓      | 2  | M12*55 12.9T |
| 35 | 1001326 | 弹垫      | 2  | M12          |
| 36 | 5002757 | 轴承端盖    | 1  |              |
| 37 | 1000801 | 内六角沉头螺栓 | 3  | M8*25        |
| 38 | 1003677 | 轴承      | 2  | #6004Z       |
| 39 | 1002697 | 轴承      | 1  | #6004        |
| 40 | 5002758 | 链轮      | 1  |              |

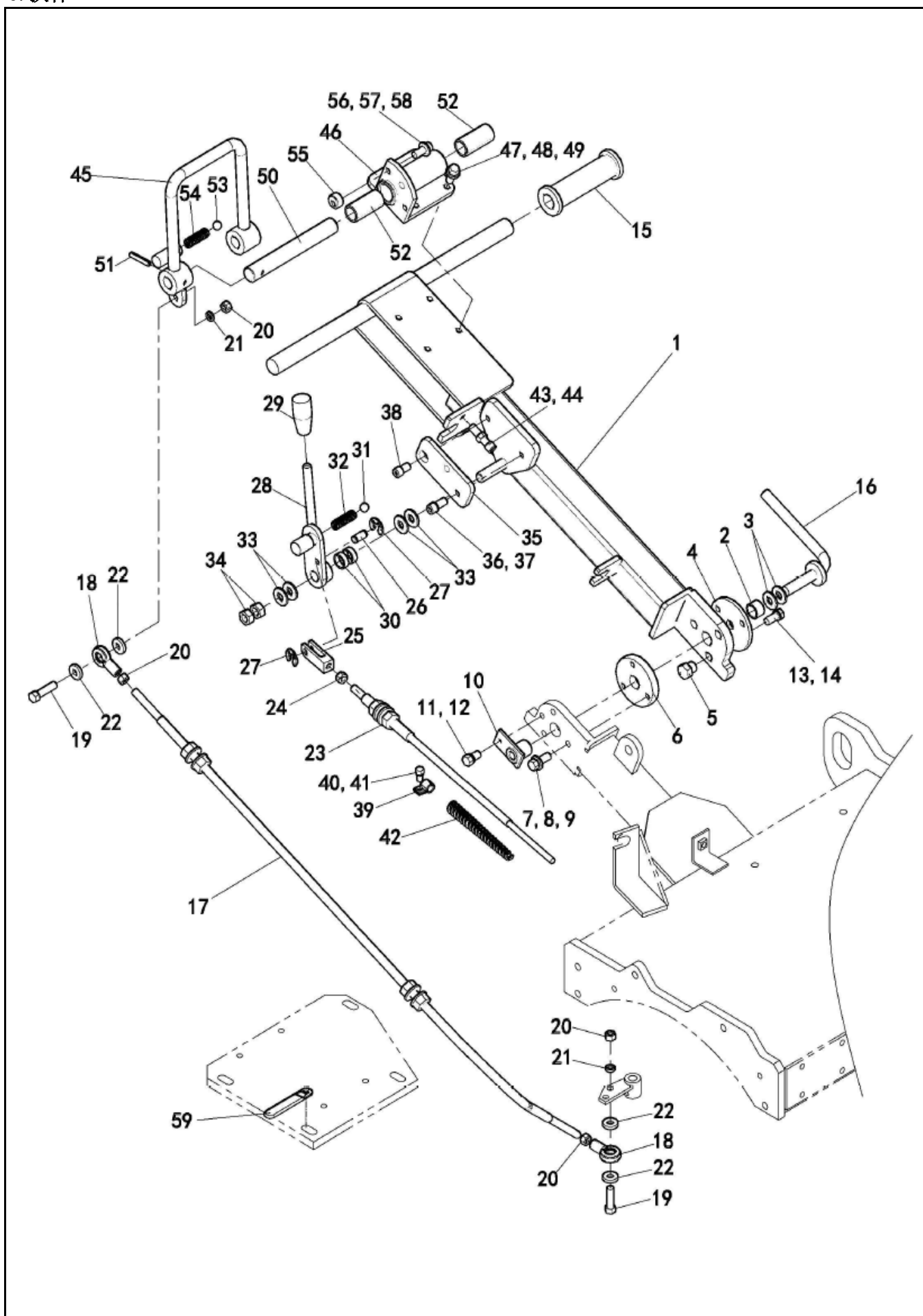
#### 4. 钢轮



#### 4. 钢轮

| 序号 | 部品编号    | 部品名称    | 个数 | 备 注                 |
|----|---------|---------|----|---------------------|
| 41 | 1001521 | 卡簧      | 1  | S-20                |
| 42 | 1003664 | 链条      | 1  | №50*54(含43)         |
| 43 |         | 链条接头    | 1  |                     |
| 44 | 5002759 | 齿轮(B)   | 1  | MR25-314            |
| 45 | 5002760 | 齿轮(A)   | 1  | MR25-315            |
| 46 | 5002761 | 皮带轮     | 1  | MR25-316            |
| 47 | 1003663 | 同步带     | 1  | 150S8M944           |
| 48 | 1000609 | 螺栓      | 1  | M8*20               |
| 49 | 1001324 | 弹垫      | 1  | M8                  |
| 50 | 1001372 | 平垫      | 1  | Φ 8. 5* Φ 30*t4. 5  |
| 51 | 5002765 | 平垫      | 1  |                     |
| 52 | 1000611 | 螺栓      | 1  | M8*25               |
| 53 | 1001324 | 弹垫      | 1  | M8                  |
| 54 | 5002766 | 轴承盖     | 1  |                     |
| 55 | 1001532 | 卡簧      | 1  | R-62                |
| 56 | 5002762 | 后轮      | 1  |                     |
| 57 | 5002763 | 后轮支架(A) | 1  |                     |
| 58 | 5002764 | 后轮支架(B) | 1  |                     |
| 59 | 1003681 | 轴承组件    | 2  | UCFH204             |
| 60 | 1000613 | 螺栓      | 6  | M8*35               |
| 61 | 1001324 | 弹垫      | 6  | M8                  |
| 62 | 1001288 | 螺母      | 6  | M8                  |
| 63 | 1000623 | 螺栓      | 6  | M10*25              |
| 64 | 1001325 | 弹垫      | 6  | M10                 |
| 65 | 5002714 | 支撑板     | 1  |                     |
| 66 | 1000623 | 螺栓      | 4  | M10*25              |
| 67 | 1001325 | 弹垫      | 4  | M10                 |
| 68 | 5002715 | 排土板     | 2  |                     |
| 69 | 1000633 | 螺栓      | 4  | M10*30              |
| 70 | 1001325 | 弹垫      | 4  | M10                 |
| 71 | 1001361 | 平垫      | 4  | Φ 10. 5* Φ 22*t3. 2 |
|    |         |         |    |                     |

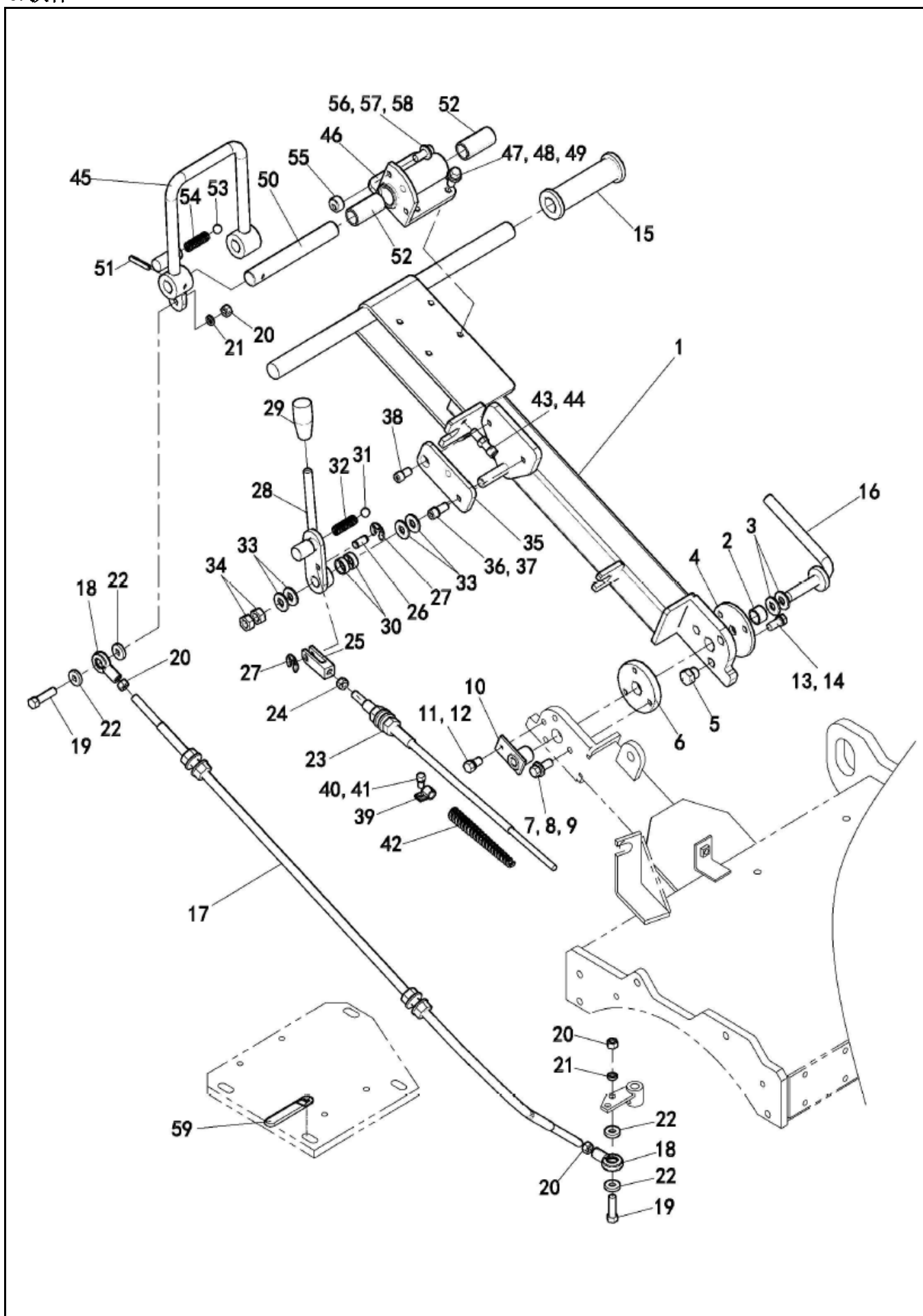
## 5. 扶杆



## 5. 扶杆

| 序号 | 部品编号    | 部品名称     | 个数 | 备 注                         |
|----|---------|----------|----|-----------------------------|
| 1  | 5002710 | 扶杆       | 1  |                             |
| 2  | 1003884 | IG套环     | 1  |                             |
| 3  | 1002013 | 鞍形弹垫     | 2  | H12                         |
| 4  | 5003918 | 垫片       | 1  |                             |
| 5  | 5003919 | 六角销      | 3  |                             |
| 6  | 5003920 | 调节块      | 1  |                             |
| 7  | 1000611 | 螺栓       | 3  | M8*25                       |
| 8  | 1001324 | 弹垫       | 3  | M8                          |
| 9  | 1001351 | 平垫       | 3  | $\phi 8.5 * \phi 18 * t1.6$ |
| 10 | 5003918 | 锁紧螺母     | 1  |                             |
| 11 | 1000607 | 螺栓       | 1  | M8*16                       |
| 12 | 1001324 | 弹垫       | 1  | M8                          |
| 13 | 1000609 | 螺栓       | 3  | M8*20                       |
| 14 | 1001324 | 弹垫       | 3  | M8                          |
| 15 | 1001671 | 手柄橡胶     | 2  |                             |
| 16 | 5002711 | 操作扶杆     | 1  |                             |
| 17 | 1003688 | 操作线      | 1  |                             |
| 18 | 1001596 | 关节轴承     | 2  | PHS8                        |
| 19 | 1000613 | 螺栓       | 2  | M8*35                       |
| 20 | 1001288 | 螺母       | 4  | M8                          |
| 21 | 1001324 | 弹垫       | 2  | M8                          |
| 22 | 1001371 | 平垫       | 4  | $\phi 8.5 * \phi 20 * t3.2$ |
| 23 | 1003687 | 油门开关线    | 1  |                             |
| 24 | 1001288 | 螺母       | 1  | M8                          |
| 25 | 5002768 | U型垫片     | 1  |                             |
| 26 | 5002767 | 螺钉销      | 1  | $\phi 8 * 21$               |
| 27 | 1003665 | E形卡簧     | 2  |                             |
| 28 | 5002712 | 油门开关阀    | 1  |                             |
| 29 | 5000330 | 手柄橡胶     | 1  | $\phi 9 * \phi 24 * 50$     |
| 30 | 1002080 | 衬套       | 2  |                             |
| 31 | 1001592 | 钢珠       | 1  | $\phi 10$                   |
| 32 | 5000343 | 弹簧       | 1  |                             |
| 33 | 1002013 | 鞍形弹性垫片   | 4  | L12                         |
| 34 | 1001290 | 螺母       | 2  | M12                         |
| 35 | 5002713 | 导向器块     | 1  |                             |
| 36 | 1000609 | 内六角螺栓    | 1  | M8*20                       |
| 37 | 1001333 | 内六角螺栓用垫片 | 1  | M8                          |
| 38 | 1004192 | 内六角螺栓    | 1  | M8*16                       |
| 39 | 1002538 | 固定圈      | 1  |                             |
| 40 | 1000587 | 螺栓       | 1  | M6*12                       |

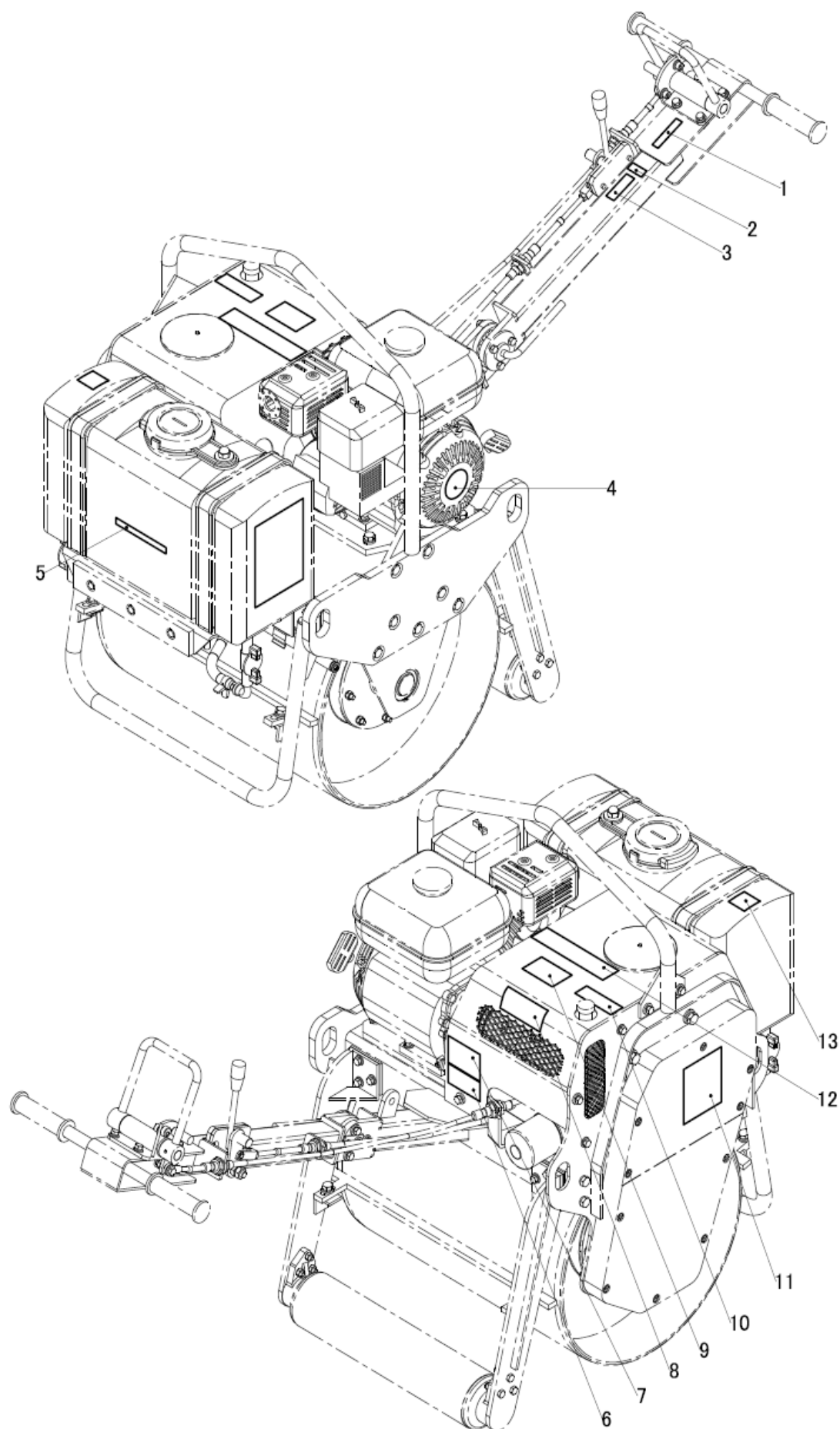
## 5. 扶杆



## 5. 扶杆

| 序号 | 部品编号    | 部品名称   | 个数 | 备 注                |
|----|---------|--------|----|--------------------|
| 41 | 1001323 | 弹垫     | 1  | M6                 |
| 42 | 5000903 | 回复弹簧   | 1  |                    |
| 43 | 1000993 | 内六角螺栓  | 1  | M8*35              |
| 44 | 1001288 | 螺母     | 1  | M8                 |
| 45 | 5002719 | 前进手柄   | 1  |                    |
| 46 | 5002720 | 手柄导向器  | 1  |                    |
| 47 | 1000609 | 螺栓     | 4  | M8*20              |
| 48 | 1001324 | 弹垫     | 4  | M8                 |
| 49 | 1001351 | 平垫     | 4  | Φ 8. 5* Φ 18*t1. 6 |
| 50 | 5002721 | 销      | 1  |                    |
| 51 | 1002031 | 弹性销    | 2  | Φ 5*35             |
| 52 | 5000772 | 衬套     | 2  |                    |
| 53 | 1001592 | 钢珠     | 1  | Φ 10               |
| 54 | 5000343 | 弹簧     | 1  |                    |
| 55 | 5001144 | 偏心限位套环 | 2  |                    |
| 56 | 1000609 | 内六角螺栓  | 2  | M8*20              |
| 57 | 1000609 | 弹垫     | 2  | M8                 |
| 58 | 1001351 | 平垫     | 2  | Φ 8. 5* Φ 18*t1. 6 |
| 59 | 1002299 | 固定片    | 1  |                    |
|    |         |        |    |                    |
|    |         |        |    |                    |
|    |         |        |    |                    |
|    |         |        |    |                    |

## 6. 铭牌



## 6. 铭牌

| 序号 | 部品编号    | 部品名称        | 个数 | 备 注    |
|----|---------|-------------|----|--------|
| 1  | 1001947 | 操作铭牌（前进-后退） | 1  | MS-138 |
| 2  | 1003689 | 操作铭牌（振动）    | 1  | MS-489 |
| 3  | 1004609 | 操作铭牌（油门）    | 1  | MS-533 |
| 4  | 1002293 | 本田商标        | 1  | GX160  |
| 5  | 1004226 | 社名铭牌        | 1  | MS-340 |
| 6  | 1004611 | 噪音、振动       | 1  | MS-535 |
| 7  | 1004610 | 使用说明        | 1  | MS-534 |
| 8  | 1004612 | 使用前请检查液压油   | 1  | MS-536 |
| 9  | 1004613 | 制造铭牌        | 1  | MS-537 |
| 10 | 1004614 | 液压油         | 1  | MS-538 |
| 11 | 1001921 | 商标铭牌        | 1  | MS-043 |
| 12 | 1004615 | 引擎机油点检      | 1  | MS-539 |
| 13 | 1001941 | 表示铭牌（水）     | 1  | MS-131 |
|    |         |             |    |        |
|    |         |             |    |        |
|    |         |             |    |        |
|    |         |             |    |        |
|    |         |             |    |        |



## 明和建设机械（昆山）有限公司

电话号码：0512-57065610

传 真：0512-57646580

网址 [http: //www.ks-meiwa. com](http://www.ks-meiwa.com)

工厂地址：江苏省昆山市周市镇陆杨工商服务区长江北路